

№210: Выборка фальца в деревянных брусках

Описание



Рис. 210/1

Двери, окна, мебельные фасады, крышки и т. д. с выбранным фальцем служат для герметизации помещений и мебели, а также для крепления рам и филёнок. Выборка фальца в брусках, дверях и пр. быстро, чисто и надёжно выполняется при помощи стационарного приспособления для фрезерования Basis 5A и фрезы для выборки паза со сменными многогранными пластинами.

Машины/оснастка



Рис. 210/2

Для выборки фальца в брусках, дверях и пр. применяется следующий инструмент:

- вертикальный фрезер 1010 EBQ
- приспособление для фрезерования Basis 5A
- шпindel фальцевой головки для Basis 5A
- фальцевая головка для Basis 5A
- Глубину и высоту фрезерной головки очень удобно регулировать при помощи часового индикатора, однако это, к сожалению, очень дорогой прибор. Для установки глубины и высоты фальцевой головки можно использовать также угольник.
- Для безопасной работы необходимо использовать толкатель.



Рис. 210/3

- В качестве пылеудаляющего аппарата потребуется один из аппаратов серии СТ MINI/MIDI – СТ 48. Для отвода пыли от Basis 5 A потребуется также Y-образный распределитель D 50 SV-AS/D 50 V для подключения всасывающего шланга как к параллельному упору, так и к всасывающему устройству фрезера. Только таким образом обеспечивается оптимальное пылеудаления.

Подготовка/Регулировка



Рис. 210/4

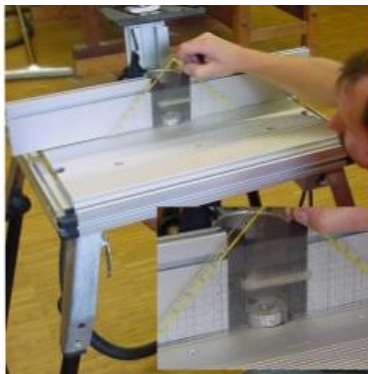


Рис. 210/5



Рис. 210/6



Рис. 210/7

Необходимые подготовительные работы:

- Снимите черное защитное кольцо под опорной пластиной и открутите накидную гайку на фрезере, установите фрезерный шпиндель и закрепите его непосредственно в конусе фрезера.
- Установите фрезер на приспособление Basis 5A, как описано в руководстве по эксплуатации.

- Установите нужную высоту фрезы. Для этого удерживайте часовой индикатор на фрезерной головке или используйте для регулировки высоты угольник. При этом необходимо учитывать, что высота фрезы измеряется по режущей кромке, а не по фрезерной головке, так как режущая кромка на 1–2 мм выше фрезерной головки.

- Отрегулируйте положение обеих линеек параллельного упора так, чтобы они находились на одной линии с осью фрезы.
- Отведите упор назад на расстояние, соответствующее нужной глубине фальца. Используйте для этого шкалы на столе и на параллельном упоре.
- Отрегулированную таким образом глубину фрезерования можно проверить при помощи часового индикатора.

- Закрепите оба прижимных устройства на столе так, чтобы они могли перемещать обрабатываемый брусок, слегка прижимая его к фрезерной головке.

Порядок действий



Рис. 210/8

Во время обработки необходимо учитывать следующее:

- Включите фрезер и положите заготовку на стол.
- Перемещайте брусок при помощи толкателя, держите руку на безопасном расстоянии от фрезерной головки. Брусок нужно сдвигать в сторону, противоположную направлению вращения фрезы (встречное фрезерование).

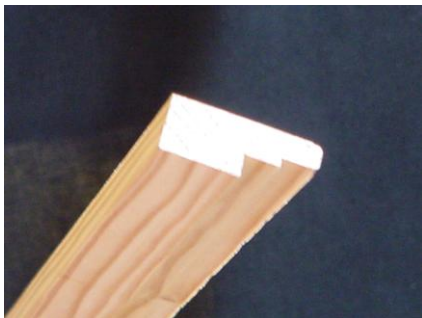


Рис. 210/9

Для изготовления фоторамок часто требуется второй фальц. Речь идет о двойном фальце. Для его получения повторите описанные выше действия.

Указание



Рис. 210/10

При помощи фальцевой головки, приспособления для фрезерования и подвижных салазок можно очень качественно и удобно получать шипы. Для этого на фрезер необходимо установить только дополнительные подвижные салазки.